**Заявка на аттестацию сварочного оборудования потребителя  
*(пример оформления)***

**Исх. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ в АЦСО-38**

**ЗАЯВКА**

на проведение аттестации сварочного оборудования потребителя

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации-потребителя | ООО «ВелесстройМ» |
| Юридический адрес  Страна | 1250456 г. Москва, 5-я Тверская-Ямская, д.30  Россия |
| ИНН (или другой уникальный признак) | 77096768890 |
| Ф.И.О. контактного лица | Семенов С.С. |
| Телефон, факс | +7 (495) 566 06 83, +7 (495) 236 62 14 |
| Электронная почта | [info@velesstrroy.com](mailto:info@velesstrroy.com) |
| Сайт | www.velesstrкoy.com |

**Номер и дата регистрации заявки в АЦ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г.**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Общие сведения об оборудовании** | | | **Дата(ы) выпуска** | **Зав.№** | **Дата(ы) ввода в эксплуа-тацию** | **Инвен-тарный номер** |
| Наименование оборудования (марка, шифр) | *CO №1* | Сварочный выпрямитель, ВД 306,  Шифр А3 | 15.01.2014 | 15 | 11.02.2014 | 131 |
| *CO №2* | Сварочный трансформатор, ТДМ-301,  Шифр А1 | 12.01.2013 | 414 | 15.09.2013 | 1313 |
| Производитель СО | *CO №1* | ЗАО «Уралтермосвар» | | | | |
| *CO №2* | ЗАО НПФ «ИТС» | | | | |
| Номер Свидетельства о предыдущей аттестации СО (при наличии) | *CO №1* | АЦСО-22-010101 от 01.01.2001г. | | | | |
| *CO №2* | Отсутствует | | | | |
| Сертификат соответствия РФ (при наличии) | *CO №1* | РОСС RU.T 000000.000 ПС | | | | |
| *CO №2* | отсутствует | | | | |
| Ф.И.О., должность ответственного лица | *CO №1* | Петров П.П., Главный сварщик | | | | |
| *CO №2* | Петров П.П., Главный сварщик | | | | |
| **Аттестационные требования** | | | | | | |
| Вид аттестации | *CO №1* | Периодическая | | | | |
| *CO №2* | Первичная | | | | |
| Способ сварки (наплавки) | *CO №1* | РД | | | | |
| *CO №2* | РД | | | | |
| Группы технических устройств | *CO №1* | ГО, КО, ПТО, СК, ОХНВП | | | | |
| *CO №2* | ГО, КО, ПТО | | | | |
| Аттестация с учетом “Положения об аттестации…на объектах ПАО “Газпром” | *CO №1* | НЕТ/~~ДА~~ (ненужное зачеркнуть) | | | | |
| *CO №2* | НЕТ/~~ДА~~ (ненужное зачеркнуть) | | | | |
| Номер записи в реестре ПАО “Газпром” (при наличии СО в реестре ПАО “Газпром”) | *CO №1* | - | | | | |
| *CO №2* | - | | | | |
| Аттестация с учетом РД 03.120.10-КТН-007-16 | *CO №1* | НЕТ/~~ДА~~ (ненужное зачеркнуть) | | | | |
| *CO №2* | НЕТ/~~ДА~~ (ненужное зачеркнуть) | | | | |
| Номер записи в реестре ПАО “Транснефть” (при наличии СО в реестре ОВП) | *CO №1* | ~~-~~ | | | | |
| *CO №2* | ~~-~~ | | | | |

- Номер заявки присваивает АЦ

- Даты выпуска и ввода в эксплуатацию указывать в формате ДД.ММ.ГГГГ.

- Данные по условиям эксплуатации СО должны соответствовать данным паспорта\инструкции на СО.

Приложение:

1. Техническая документация на СО (копия паспорта\инструкции на СО).
2. Документ от производителя или его официального представителя, подтверждающий соответствие аттестуемого сварочного оборудования сведениям, указанным в Реестре ПАО ”Газпром” и\или Реестре ОВП (прилагается при аттестации СО с учетом требований “Положения об аттестации…на объектах ПАО “Газпром” и\или РД 03.120.10-КТН-007-16, включенных в реестр ПАО “Газпром” и\или ОВП)

Номер заявки присваивает АЦ

Даты выпуска и ввода в эксплуатацию указывать в формате ДД.ММ.ГГГГ.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| (Должность руководителя организации-потребителя) | (подпись) | (И.О.Фамилия) |